

TÉMOIGNAGE

FERME STÉPHANE ROY
Saint-Vallier, MRC de Bellechasse

LA FERME STÉPHANE ROY est une ferme laitière de 75 vaches située à Saint-Vallier dans la MRC de Bellechasse. Quatre générations s'y sont succédé. La qualité de l'eau a posé des problèmes jusqu'en juillet 2016 avec ses 6 000 ppm de solides totaux et près de 2 000 ppm de sel.

Pour Stéphane Roy, propriétaire de la ferme, la solution passait naturellement par le creusement de puits. Trois tentatives, entre 2010 et 2015, ont essuyé des échecs. Chemin faisant, monsieur Roy a fait le parallèle entre les équipements qui, par phénomène d'osmose, permettent l'alimentation en eau potable sur les bateaux de croisière en mer et ceux utilisés pour la production acéricole.

Un problème qui coûtait temps et argent

L'utilisation d'une eau salée sur la ferme avait un coût significatif en plus d'être la cause de désagréments de toutes sortes selon le producteur. Il soulève ainsi la baisse de production à cause de l'œdème mammaire; les problèmes rénaux; la surconsommation d'eau qui entraîne à son tour une hausse marquée de la fréquence d'évacuation d'urine ainsi qu'un fumier plus liquide; les achats répétitifs de chauffe-eau; la plomberie tachée et souillée; la quantité abusive de produits nettoyants; les bris d'équipements; sans compter la perte possible d'animaux.

Coût raisonnable et investissement rentable

Puis, en juillet 2016, la qualité de l'eau se métamorphose du jour au lendemain. Elle passe de 6 000 à 1 000 ppm de solides totaux et diminue le sel à 200 ppm en un tour de main. Pour Stéphane Roy, la santé des animaux s'est améliorée; ils produisent plus, vivent mieux et probablement plus longtemps. L'entretien des équipements,

comme le système de traite, est beaucoup plus facile et demande moins de produits de lavage, ce qui entraîne une diminution des coûts.

Le producteur souligne aussi que le prix clé en main de l'unité de traitement d'eau était raisonnable et que, malgré une légère hausse du coût énergétique, l'investissement est rentable puisqu'il lui permet d'augmenter sa production laitière tout en réduisant certains frais d'exploitation. Et c'est sans parler des avantages indiscutables reliés à l'utilisation d'une eau de qualité à la résidence familiale.

Une question de confiance

Lorsque nous demandons à monsieur Roy s'il a confiance en ses installations, c'est sans hésiter qu'il répond par l'affirmative.

« Je suis allé sur leur site et j'ai pris contact avec eux. J'ai alors visité une installation similaire tout près à Saint-Denis de Kamouraska. J'ai alors pris le risque de leur faire confiance et je n'ai jamais regretté ma décision. Je les connaissais un peu pour l'équipement acéricole, mais sans plus. J'ai pleine confiance en mes équipements, je pourrais même doubler mon troupeau sans problème avec les mêmes installations. Le système fait exactement tout ce qu'on m'avait dit qu'il ferait, son entretien est très simple et peu coûteux et les tests confirment dans le temps que la qualité de l'eau est stable. »

Stéphane Roy clôt ainsi ses propos : « le service après-vente est super et je n'hésite pas à recommander Lapierre aux producteurs qui sont aux prises avec un problème important de qualité d'eau sur leur ferme. »

INLANDSIS est un terme d'origine scandinave désignant un glacier de très grande superficie qui peut avoir plusieurs kilomètres d'épaisseur. L'inlandsis de l'Antarctique est le plus étendu. L'inlandsis du Groenland, plus petit, représente à lui seul 10% de l'eau douce sur la planète.



SYSTÈME DE TRAITEMENT DES EAUX

Source de croissance en production animale



99, rue de l'Escale, Saint-Ludger, Beauce, QC G0M 1W0 CANADA
Tél.: 819 548-5454 | TF.: 1 833 548-5454 | info@elapierre.com | www.elapierre.com



L'EAU DE QUALITÉ EST SOURCE DE CROISSANCE

Il est logique de concevoir qu'un élevage en santé représente une source de rendement élevé lorsqu'il profite d'une eau de qualité.

Nous savons aussi que l'eau est essentielle à la vie. Chez l'animal, l'accessibilité à une eau de bonne qualité de manière continue l'incite à boire plus souvent. Il est ainsi prédisposé à manger davantage tout en étant sujet à se développer et à atteindre la maturité beaucoup plus rapidement. À l'évidence, il croîtra plus et mieux et sera moins exposé aux maladies.

Une eau de qualité reste saine plus longtemps et contribue également à offrir un environnement immédiat ayant une meilleure hygiène de vie pour l'animal. Ajoutons à cela les bénéfices reliés à la diminution de la contamination des équipements et des coûts associés à leur entretien.

Une saine croissance pour l'animal est une saine croissance pour les affaires. Les deux vont de pair. La technologie est disponible et accessible : une unité de filtration membranaire par nanofiltration.



Plusieurs projets sont actuellement en service, en voici quelques-uns :

Agricole :

Ferme Stéphane Roy, Saint-Vallier, MRC de Bellechasse

Alimentaire :

Forte notoriété dans le domaine acéricole pour les particuliers et le secteur commercial

Industriel :

Aloe Jaumave, Jaumave, Tamaulipas, Mexique

Institutionnel :

École Notre-Dame-de-l'Assomption, Saint-Stanislas-de-Kostka, MRC de Beauharnois-Salaberry

Municipal :

Municipalité de Napierville,
MRC de Jardins-de-Napierville (Montérégie)



RÉCOLTER LES FRUITS D'UNE DÉCISION ÉCLAIRÉE

Votre entreprise doit réaliser des bénéfices. C'est pourquoi, afin de vous aider à prendre votre décision, nous dressons ci-dessous une liste des principaux avantages liés à l'installation ou au remplacement de votre nouveau système de traitement d'eau :

- Accès à une eau de qualité pour l'entreprise et la propriété
- Hygiène bonifiée du milieu de vie des animaux
- Amélioration de la santé des animaux, jeunes et adultes
- Gain sur le rendement et la productivité des animaux
- Diminution des coûts en additifs alimentaires et en entretien des équipements comme les robots
- Entretien semi-automatisé avec mise en route instantanée manuelle
- Préfiltration adaptée selon la qualité initiale de l'eau
- Différentes gammes de capacité de traitement en termes de gallons
- Élimine les frais de creusage pour des puits supplémentaires
- Retombées positives sur la valeur de l'entreprise
- Garantie de 24 mois sur les pièces et la main-d'œuvre



UNE SOLIDE EXPERTISE POUR LES ÉQUIPEMENTS LAPIERRE

Depuis plus de 20 ans, nous innovons dans la conception et la fabrication de systèmes sur mesure pour la production d'eau potable dans des applications dédiées aux secteurs agricole, alimentaire, industriel, institutionnel et municipal.

Les technologies utilisées sont pratiquement les mêmes que celles du domaine acéricole que nous exploitons depuis maintenant plus de quatre décennies, et c'est pourquoi les phénomènes d'osmose et d'osmose inversée ainsi que la nanofiltration sont maîtrisés depuis longtemps par l'entreprise de Saint-Ludger, en Beauce.

L'eau a coulé et c'est la raison pour laquelle nous pouvons prétendre aujourd'hui répondre sans hésiter à presque toutes vos questions.

- ✓ Équipements clé en main
- ✓ Service-conseil
- ✓ Service de conception et d'ingénierie
- ✓ Fabrication locale ou à l'une de nos usines
- ✓ Service de livraison et d'installation
- ✓ Respect du budget proposé
- ✓ Service après-vente

UN SYSTÈME SIMPLE ET EFFICACE PAR NANOFILTRATION

Les Équipements Lapiere vous propose un système de filtration par nanofiltration simple, écologique et efficace. Cette technologie élémentaire repose sur un procédé de séparation effectué à l'aide de membranes. Elles éliminent la dureté de l'eau tout en enlevant les molécules et particules comme les bactéries, les protozoaires, les solides dissous et les matières organiques.

En toute transparence, il faut savoir que notre système de filtration exige peu d'entretien et assure une production d'eau saine de bon goût, inodore, limpide et d'excellente qualité.